INHIBIDOR DE CORROSIÓN Y DEPÓSITOS A BASE DE POLIAMINAS FILMÓGENAS PARA LOS SISTEMAS ALIMENTADOS CON AGUA DEDURIZADA O PARCIAL/TOTALMENTE DESMINERALIZADA

VENTAJAS

- Protección anticorrosión con poliaminas filmógenas tensoactivas
- Mezcla biodegradable, inocua desde el punto de vista ecológico y toxicológico
- Dispersión y eliminación de productos de corrosión y depósitos existentes
- Prevención de depósitos de carbonato de calcio y otras sales minerales
- Formación de una capa de protección de magnetita estable, fina y homogénea
- Alcalinización de todo el circuito de agua, vapor y condensado
- Neutralización del dióxido de carbono, en vapor y condensado
- Aumento de la transferencia de calor y reducción del consumo de energía
- Reducción de la proporción de agua de purga

MODO DE ACCIÓN

FINEAMIN 06 es una mezcla de polímeros con dispersión alcalina y poliaminas volátiles, alcalinizantes, que forman una película de protección. Las poliaminas aumentan la formación de una capa de magnetita fina, homogénea, con estructura muy estable. Esta capa de protección impide que el electrolito entre en contacto con la superficie metálica, sin reducir la transferencia de calor. FINEAMIN 06 protege todo el circuito, incluyendo las tuberías de vapor y condensación, debido a un alto coeficiente de distribución de componentes alcalinizantes y de aminas volátiles. La combinación de poliaminas tensoactivas y polímeros alcalinizantes lleva a una protección muy eficaz contra el proceso de corrosión y contra la formación de sedimentos. Los productos de corrosión y los depósitos existentes se dispersarán y eliminarán fácilmente. El uso de FINEAMIN, productos sin sal, lleva a ahorros en el consumo de agua y de energía. El rendimiento y la protección general de toda la instalación mejora, mientras que los costos operativos se reducen significativamente.

COMPATIBILIDAD CON EL MEDIO AMBIENTE

FINEAMIN 06 fue probado de modo independiente y confirmado como ecológico y toxicológicamente inofensivo por los institutos médicos e higiénicos alemanes. Además, un estudio realizado por Eurofins Ecotoxicologie France (núm. 20FERB-1175 - 2020/12/09) ha demostrado que el producto es fácilmente biodegradable, con una tasa de biodegradabilidad del 90% después de 28 días de prueba.

APLICACIÓN Y DOSIFICACIÓN

FINEAMIN 06 se inyecta como solución diluida en un solo punto de la instalación, utilizando una estación de dosificación adecuada. La cantidad necesaria de producto es calculada en relación con la calidad del agua y el estado de la instalación. El punto de dosificación para las instalaciones generadoras de vapor se fijará en la tubería de alimentación de agua después de la desgasificación y después de la tubería de extracción de agua de pulverización del atemperador. La determinación del exceso de FINEAMIN puede hacerse con un kit de prueba o utilizando una prueba fotométrica.

ENTREGA

FINEAMIN 06 está disponible como solución líquida en barriles de 30 kg, 60 kg o 210 kg o en contenedores estándar de 1000 kg. En barriles cerrados, con una temperatura ambiente entre -5°C y 45°C, puede conservarse hasta por 5 años.

PROPIEDADES E INFORMACIÓN

PROPIEDADES FÍSICAS		
Forma: Líquido	Punto de ebullición:	100°C
Color:Incoloro	Densidad a 20°C:	
Olor: Característico	Valor de pH a 20°C:	+/-1.5
Umbral de olor:nd	Densidad de vapores:	nd
Punto de fusión10°C	Velocidad de evaporación:	nd

ECOLÓGICO

Teléfono:

Fax.

+41 22 552 2535

+41 22 552 2536









PARA CALDERAS / GENERADORES DE VAPOR REFRIGERACIÓN O CALEFACCIÓN EN CIRCUITO CERRADO

NOMBRE DEL PRODUCTO	INGREDIENTES ACTIVOS	USOS CARACTERÍSTICOS	
FINEAMIN 06	Poliaminas y polímeros	Tratamiento general de calderas, plantas <120 bar, refinerías	
FINEAMIN OGC	Poliaminas y polímeros, concentrados	Refinerías, procesos industriales	
FINEAMIN 06 SCAV	Poliaminas, polímeros, antioxidante	lgual que FINEAMIN 06. Utilizado para altos niveles de oxígeno en el agua de alimentación	
FINEAMIN SCAV 35	Secuestrante de oxígeno con aminas	Reducción del oxígeno <120bar	
FINEAMIN 90	Poliaminas	Plantas eléctricas> 120 bar	
FINEAMIN 24	Polímeros	Mantenimiento de un pH alto	
FINEAMIN 39	Poliaminas y polímeros	Tratamiento general de la caldera	
FINEAMIN 29	Poliaminas, polímeros, inhibidor de cobre	Refrigeración de cobre cerrada	
Embalaje disponible, palets CP9: barril 30 kg / 28 por palet – barril de 60 kg / 8 por palet – barril de 210 kg / 4 por palet – contenedor IBC 1.000 kg / 1 por palet			

PARA REFRIGERACIÓN ABIERTA

NOMBRE DEL PRODUCTO	INGREDIENTES ACTIVOS	USOS CARACTERÍSTICOS
FINEAMIN 47	Aminas formadores de película protectora, polímeros	Inhibidor de corrosión y sedimentos
FINEAMIN 91	Ácido policarboxílico, ácido fosfónico	Inhibidor de corrosión y sedimentos
FINEAMIN 92	Ácido policarboxílico, ácido fosfónico, cinc	Inhibidor de corrosión y sedimentos
FINEAMIN 95T	Fosfatos orgánicos	Inhibidor de corrosión y sedimentos
FINEAMIN 81	Copolímeros	Dispersante para condiciones bajo tensión
FINEAMIN FINALGA ME	Isotiazolinona	Biocida
FINEAMIN FINALGA 25	Amonio cuaternario	Biocida
FINEAMIN Biodispersant BOD		Biocida
Embalaje disponible, palets CP9: barril 30 kg / 28 por palet - barril 60 kg / 8 por palet - barril 210 kg / 4 por palet - contenedor IBC 1.000 kg / 1 por palet		











